

**Европейская экономическая комиссия****Комитет по внутреннему транспорту****Рабочая группа по перевозкам опасных грузов****Совместное совещание Комиссии экспертов МПОГ  
и Рабочей группы по перевозкам опасных грузов**

Берн, 12–16 марта 2018 года

Пункт 2 предварительной повестки дня

**Цистерны****Пункт 6.8.2.1.23: Сварочные работы на цистернах****Передано Международным союзом владельцев грузовых  
вагонов (МСАГВ)\***

1. Предложение по изменению пункта 6.8.2.1.23, основанное на предложениях неофициальной рабочей группы по согласованию процедур утверждения, обсуждалось в сентябре 2017 года в рамках Рабочей группы по цистернам Совместного совещания МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ и было представлено на совещании постоянной рабочей группы Комиссии экспертов МПОГ, проходившем в Утрехте в ноябре 2017 года.

*«Способность изготовителя или мастерской по техническому обслуживанию или ремонту выполнять сварочные работы должна быть проверена и подтверждена компетентным органом или назначенным им органом, который выдает официальное утверждение типа. Изготовитель или мастерская по техническому обслуживанию или ремонту должны использовать систему обеспечения качества сварки.»*

2. В целом данное предложение призвано уточнить обязанности по утверждению сварочных работ в случае ремонта и модификации цистерн, поскольку этот вопрос, как считается, не в достаточной степени согласован в Европе.

3. В неофициальном документе INF.9, представленном постоянной рабочей группе, МСАГВ отметил, что идея привязки ответственности за ремонт и модификацию к обязанностям того или иного органа, особенно в железнодорожном секторе, поставит дополнительные вопросы:

- какой орган имеется в виду (местный и страны регистрации);
- о каких процедурах сварки идет речь (гибкость, необходимая при производстве ремонта).

\* В соответствии с проектом программы работы Комитета по внутреннему транспорту на 2018–2019 годы (ECE/TRANS/WP.15/237, приложение V (9.2)).



В итоге МСАГВ предложил следующую поправку, выделенную жирным шрифтом:

*«Способность изготовителя или мастерской по техническому обслуживанию или ремонту выполнять сварочные работы должна быть проверена и подтверждена либо компетентным органом, либо назначенным им органом, либо, в случае сварки в процессе технического обслуживания, "соответствующим проверяющим органом согласно пункту 6.8.2.4.5". Изготовитель или мастерская по техническому обслуживанию или ремонту должны использовать систему обеспечения качества сварки.»*

4. Постоянная рабочая группа приняла к сведению приведенные аргументы, но попросила МСАГВ вновь обсудить данный вопрос в рамках неофициальной рабочей группы, а затем представить официальное предложение Совместному совещанию.

5. Неофициальная рабочая группа поддержала предложение МСАГВ и даже расширила предложенную формулировку следующим образом:

*«Способность изготовителя или мастерской по техническому обслуживанию в случае модификации или ремонта выполнять сварочные работы должна быть проверена **проверяющим органом, осуществляющим соответствующую проверку.** Изготовитель или мастерская по техническому обслуживанию, **осуществляющая модификацию или ремонт,** должны использовать систему **контроля и обеспечения качества сварки.**»*

6. В основу этого нового предложения положен вывод о том, что ответственность за контроль выполнения надлежащих процедур сварки лежит на проверяющих органах, выполняющих соответствующие задачи, не только в процессе ремонта, но и при испытаниях типа конструкции, первоначальных испытаниях и, разумеется, в случае ремонта. Кроме того, новый пересмотренный вариант стандарта EN 12972, касающийся испытаний и проверки цистерн, содержит гораздо более конкретные требования в отношении сварки и ясно указывает на то, что соответствующие проверяющие органы несут ответственность за выполнение этих требований.

7. МСАГВ согласился представить Совместному совещанию МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ официальное предложение, отражающее вышесказанное, и предлагает изменить текст пункта 6.8.2.1.23, согласованный неофициальной рабочей группой на ее совещании в декабре 2017 года, следующим образом:

*«Способность изготовителя или мастерской по техническому обслуживанию в случае модификации или ремонта выполнять сварочные работы должна быть проверена **проверяющим органом, осуществляющим соответствующую проверку.** Изготовитель или мастерская по техническому обслуживанию, **осуществляющая модификацию или ремонт,** должны использовать систему **контроля и обеспечения качества сварки.**»*