



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

Рабочая группа по перевозкам скоропортящихся пищевых продуктов

Семьдесят четвертая сессия

Женева, 8–12 октября 2018 года

Пункт 6 а) предварительной повестки дня

Предложения по поправкам к СПС:

новые предложения

Приложение 1, добавление 2, пункт 1.2

Передано правительствами Германии и Соединенного Королевства

Введение

1. На семьдесят первой сессии WP.11 Соединенное Королевство представило пересмотренное предложение по согласованию измерений наружной поверхности стенок в автомобильных фургонах без окон в грузовом отсеке и протоколов испытаний (ECE/TRANS/WP.11/2015/2), которое было принято.

2. В прошлом году на семьдесят третьей сессии WP.11 это предложение было включено в последний вариант СПС от 6 января 2018 года. Впоследствии на последнем совещании Подкомиссии CERTE в Германии было отмечено, что приведенные в документе формулы не соответствуют стандарту ЕКС; настоящие поправки к формулам призваны обеспечить согласованность между СПС и стандартами ЕКС.

3. Германия и Соединенное Королевство предлагают изменить пункт 1.2 следующим образом (исключенный текст ~~зачеркнуто~~, новый текст выделен **жирным шрифтом**):

«Метод В. Изготовитель предоставляет чертежи, и назначенная компетентным органом испытательная станция использует расчеты в соответствии со схемами⁵ и формулами, приведенными ниже.

$$S_i = (((WI \times LI) + (WI \times LI) + (Wi \times Wi)) \times 2)$$

$$S_i = (((WI \times LI) + (HI \times LI) + (HI \times WI)) \times 2)$$

$$S_e = (((WE \times LE) + (WE \times LE) + (We \times We)) \times 2)$$

$$S_e = (((WE \times LE) + (HE \times LE) + (HE \times WE)) \times 2),$$



где:

WI – ось Y внутренней поверхности,

LI – ось X внутренней поверхности,

~~Wi – ось Z внутренней поверхности,~~

NI – ось Z внутренней поверхности,

WE – ось Y наружной поверхности,

LE – ось X наружной поверхности,

~~We – ось Z наружной поверхности,~~

NE – ось Z наружной поверхности.

Использование наиболее приемлемой формулы для оси Y внутренней поверхности:

$$WI = (WIa \times a + WIb \times (b + c/2) + WIc \times c/2) / (a + b + c)$$

$$WI = (WIa \times a/2 + WIb \times (a/2 + b/2) + WIc \times (b/2)) / (a + b)$$

$$WI = (WIa \times a/2 + WIb \times (a/2 + b/2) + WIc \times (b/2)) / (a + b)$$

$$WI = ((WIb \times b) + (WIb \times c) - ((WIb - WIc) \times c) +$$

$$(2 \times ((WIb - WIa) \times a))) / (a + b + c)$$

$$WI = (WIa \times a + WIb \times b + (WIb + WIc)/2 \times c) / (a + b + c),$$

где:

WIa – внутренняя ширина на полу или между колесными нишами,

WIb – внутренняя ширина на высоте вертикального края от пола или над колесными нишами,

WIc – внутренняя ширина крыши,

a – высота вертикального края от пола,

b – высота либо от нижней части вертикального края до крыши, либо от верхней точки колесной ниши до верхней точки вертикального края от пола,

c – высота от крыши до точки b.

Наряду с двумя формулами для осей X и Z внутренней поверхности:

$$LI = ((LIa \times a) + (LIb + LIc) / 2 \times b + (LIc \times c)) / (a + b + c),$$

где:

LIa – внутренняя длина пола,

LIb – внутренняя длина над колесными нишами,

LIc – внутренняя длина крыши,

a – высота от LIa до LIb,

b – высота от LIb до LIc,

c – высота от LIc до крыши.

$$Wi = (Wi \text{ back} + Wi \text{ front}) / 2$$

$$WI = (WI \text{ back} + WI \text{ front}) / 2,$$

где:

~~Wi задняя часть – ширина поперечной перегородки,~~

WI задняя часть – ширина поперечной перегородки,

~~Wi передняя часть – ширина у края двери,~~

WI передняя часть – ширина у края двери.

Внешняя поверхность рассчитывается с использованием указанных ниже формул:

~~WE = WI + среднее заявленное значение толщины,~~

~~LE = LI + среднее заявленное значение толщины,~~

~~We = Wi + среднее заявленное значение толщины,~~

WE = WI + среднее заявленное значение толщины x 2,

LE = LI + среднее заявленное значение толщины x 2,

HE = HI + среднее заявленное значение толщины x 2».

Последствия

4. Никаких финансовых последствий для отрасли не будет.
